

Rion



A **Rion** univerzális forrólevegős hegesztőkészülék.

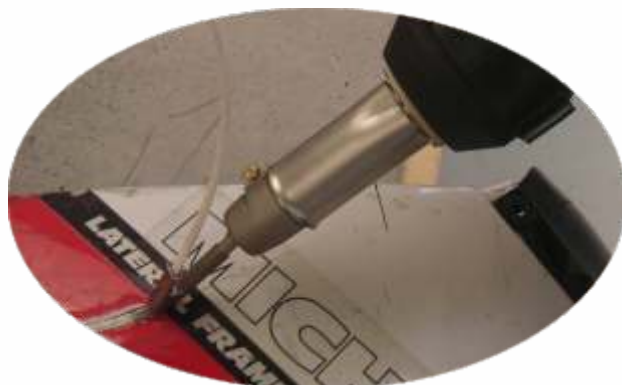
Hőre lágyuló műanyagok hegesztésére, felmelegítésére, szárítására, formázására és zsugorítására alkalmas.

A **Rion** a következő változatokban kapható:

1600 Watt / 230 Volt
1600 Watt / 120 Volt



A repedés heftelése a lökhárító meghegesztése előtt.



A repedés meghegesztése gyorshegesztő fúvókával és a megfelelő profilú hegesztőhuzállal.

Eron



Ragasztások gyors eltávolítása.



PU-szigetelés fáradságmentes eltávolítása.



Tetherautó ponyva javítása hegesztéssel.

Az **Eron** ipari forrólevegős hőlégfúvó.

Hőre lágyuló műanyagok felmelegítésére, szárítására, zsugorítására és hajlítására alkalmas.

Az **Eron** a következő változatokban kapható:

3400 Watt / 230 Volt

Szinte minden jármű rendelkezik különböző műanyagokból készült alkatrészekkel.

A műanyagok használata révén a konstruktőrök a lökhárítók, a hűtőrácsok, a lámpatestek vagy a teljes karosszéria aerodinamikai formáját és az esztétikai kinézetét anélkül tehetik még jobbá, hogy az ütésállóság csökkenne, továbbá a rozsdásodás is kizárható.

Hasadások, repedések, horpadások a Herz **Rion** forrólevegős hegesztőkészülékkel javíthatók.

Amíg a hasonlóan sérült fém alkatrészeket költségesen ki kell cserélni, addig a műanyagok esetén elegendő a javítás, ami olcsóbb és gyorsabb is.

Az ajánlott eljárás betartása esetén a lakkozás után a hegesztésnek nem marad nyoma.



Hegesztési fuga előkészítése kétélű kaparóval.



Kábelillesztések zsugorítása a járműiparban.



Hegesztési fuga készítése homlokmaróval.

A legtöbb műanyag, melyet a járműiparban alkalmaznak, hőre lágyuló, ami forró levegővel formálható és hegeszthető.

A hőre lágyuló műanyagoknak különböző fajtái léteznek, és mindegyik pontosan meghatározott hegesztési hőmérsékletet igényel.

Néhány éve a gyártók kötelesek a műanyag alkatrészeket jelöléssel ellátni. Amennyiben az alkatrész mégsem rendelkezik jelöléssel, a biztos meghatározás az úgynevezett égési próba alapján lehetséges.

A kérdéses anyagból gyűjtünk meg egy kis darabot, és figyeljük meg, milyen lánggal ég és milyen a füst szaga.

Cikkszám: Megnevezés

6600010	Rion 230 Volt
5100303	Körfúvóka Ø 5 mm, feltolható
5106996	Heftelő fúvóka, feltolható az 5 mm-es körfúvókára
5106992	Gyorshegesztő fúvóka 5,7 x 3 mm, feltolható az 5 mm-es körfúvókára
5107123	Szélesrésű fúvóka 20 mm, feltolható
5106975	Golyóscsapágyas szilikon lenyomó görgő 40 mm
5106997	Homlokmaró fej
5107324	Zsugorító reflektor 13 mm
6107337	Zsugorító reflektor 34 x 50 mm
6107338	Zsugorító reflektor 20 x 35 mm
5201470	Kétélű kaparó
5107036	Hegesztőhuzal tesztköteg: KPVC, LPVC, HDPE, LDPE, PP, ABS, PP/EPDM, PA6, PC/PBTP-Xenoy, súly: kb. 270 gr.
6600004	Eron 230 Volt
5107258	Szélesrésű fúvóka 70 x 10 mm, feltolható

Jelölés	Elnevezés	Hegesztési hőmérséklet °C-ban (irányérték)	Anyagfelismerés az égési próba alapján
KPVC	polivinilklorid	300 °C	fekete füst és maró szag, magától elalszik
HDPE	polietilén	300 °C	füst nélkül ég, úgy csepeg, mint a gyertya, viasz szagú
PP/EPDM	polipropilén/etilén-propilén-terpolimer	300 °C	füst nélkül ég, úgy csepeg, mint a gyertya, égett olaj szagú
PA	poliamid	400 °C	füst nélkül ég, szállá húzható, égett olaj szagú
PC	polikarbonát	350 °C	sárgás kormos füst, édes szag
LPVC	polivinilklorid	400 °C	fekete füst, maró szag
PP	polipropilén	300 °C	füst nélkül ég, úgy csepeg, mint a gyertya, égett olaj szagú
ABS	akrilnitril-butadien-sztirol-kopolimer	350 °C	fekete füst, korompelyhes, édes szag
PC/PBTP (Xenoy-Pocan)	polikarbonát-polibutiléntereftalát (polikarbonát-hőre lágyuló poliészter)	350 °C	erősen fénylik, sárgán ég, korompelyhes
ABS/PC/ALFA	Honda polimerötözet	350 °C	fekete füst, korompelyhes, édes szag

Üvegszállal erősített műanyagok/műgyanta-présmassa nem hegeszthető.